**MEI 2021**

**Uitbreiding van groef- en afkortfrezen**

Met de uitbreidingen van het assortiment voor groef- en afkortfrezen reageert Paul Horn GmbH op de eisen van gebruikers. De gereedschapslichamen van het freessysteem M310 biedt Horn nu met interne koelmiddeltoevoer aan. Daardoor wordt de standtijd van de gebruikte wisselsnijplaten verhoogd, waardoor weer de gereedschapskosten worden verlaagd. Bovendien zorgt de interne koelmiddeltoevoer bij het groeffrezen voor een hogere precisie, omdat geen warmte uit de afschuifzone aan het onderdeel wordt overgedragen. Ook voorkomt de spoelwerking van het koelsmeermiddel, gecombineerd met de geometrie van de snijvlakken, vastzittende spanen in diepe groeven.

Horn biedt de groef- en afkortfrezen in twee varianten aan. De variant als inschroeffrees is met diameters van 50 mm tot 63 mm en met snijbreedtes van 3 mm tot 5 mm verkrijgbaar. Als opsteekfrees zijn de lichamen met diameters van 63 mm tot 160 mm leverbaar. De snijbreedtes liggen daarbij ook tussen 3 mm en 5 mm. De hardmetaal wisselplaat met drie snijkanten van het type S310 zijn links en rechts aan het freeslichaam vastgeschroefd en maken daardoor tijdens gebruik een goede verdeling van de snijkrachten mogelijk. Naast andere geometrieën voor toepassing bij verschillende materialen breidt Horn de snijplaten ook uit met een geometrie voor het frezen van aluminiumlegeringen.

Naast de uitbreiding van het systeem M310 wordt ook het assortiment van de freessystemen M101 en M383 afgerond. Voor het gereedschap M101 zijn de wisselplaten van het type S101 met een snijbreedte van 2,5 mm nu uit voorraad leverbaar. En speciaal voor het afkortfrezen zijn nieuwe wisselplaten met een 8°-afschuining aan de voorkant verkrijgbaar. Voor het systeem 383 breidt Horn de lichaamsvarianten met de diameters 125 mm en 160 mm uit.

*1.774 Tekens incl. Spaties*

**

Foto 1: De gereedschapslichamen van het freessysteem M310 biedt Horn nu met interne koelmiddeltoevoer aan.

Foto bron: Horn/Sauermann



Foto 2: Horn breidt zijn freessystemen M310 voor groef- en afkortfrezen.

Foto bron: Horn/Sauermann

Verantwoordelijk voor vragen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Perswoordvoerder

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@PHorn.de](mailto:christian.thiele@PHorn.de), [www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)